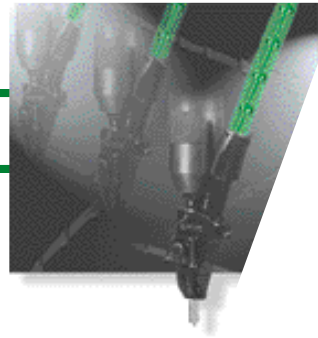




# Fiam

## DIVISIONE AUTOVITE

# Assemblare automaticamente valige



### Esigenza del cliente

Avvitare il supporto del manico estensibile delle valige "trolley" in modo automatico con lo scopo di ridurre i tempi di assemblaggio, adattare la macchina ai vari modelli di valige, avere massima flessibilità e semplicità nel sostituire eventuali punti di avvitatura su nuovi modelli di valige.



### Soluzione

È stata progettata e realizzata una macchina automatica di avvitatura avente due postazioni portapezzi di carico e scarico autonome utilizzabili da un unico operatore.

#### Le fasi manuali di funzionamento:

- 1 L'operatore carica sulla prima postazione i vari componenti da assemblare; tramite lo start la macchina automaticamente trasla la dima portapezzo nella postazione interna robotizzata di avvitatura;
- 2 L'operatore si sposta sulla seconda postazione scaricando e ricaricando un secondo pezzo da avvitare;
- 3 L'operatore ritorna sulla prima postazione ripetendo l'operazione di cui sopra e così via da una postazione all'altra per l'intero ciclo produttivo.



Si ringrazia la Roncato Valgerie

#### Le fasi automatiche di funzionamento:

Nella zona di lavoro interna alla macchina avviene l'avvitatura automatica su plastica delle viti autofilettanti alla coppia di 1 Nm; il numero e la posizione delle viti sono totalmente programmabili.

L'avvitatura viene eseguita con motore per avvitare pneumatico con controllo della coppia di serraggio Jointech Plus (ad arresto automatico ed istantaneo dell'aria) che viene comandato da una speciale slitta, avente caratteristiche di ingombri e peso ridotti. Due assi elettrici programmabili trasportano ripetutamente nelle varie posizioni prestabilite l'unità automatica di avvitatura.

### Vantaggi

- Drastica **riduzione dei tempi di assemblaggio**;
- **Riduzione degli scarti di produzione** dovuti alla non necessaria manipolazione durante le fasi manuali di avvitatura;
- **Flessibilità** nell'impostare il numero e la posizione delle viti da avvitare a seconda dei modelli da assemblare;
- **Maggior sicurezza** per l'operatore;
- **Report dell'andamento qualitativo e quantitativo** della produzione in funzione dei pezzi prodotti ok e ko;
- La soluzione consente, dato l'elevato rendimento, **un rapidissimo ritorno dell'investimento**.



**SISTEMI PERAVVITARE E UTENSILI PNEUMATICI INDUSTRIALI**

Fiam Utensili Pneumatici spa  
Viale Crispi, 123 - 36100 Vicenza / Italy  
Tel. +39.0444.385000 - Fax +39.0444.385002  
customerservice@fiamairtools.com  
www.fiamairtools.com



Certificazione Qualità  
UNIEN ISO9001 / ICIM0250

Certificazione Sistema di Gestione Ambientale  
UNIENISO14001 / ICIM002A/0

